

NARA バグフィット®

簡単に組み立てられ
どんな場所にも取り
付けられます



- ◆ 既設装置に簡単に取り付けられます
- ◆ 現場での位置合わせを想定し、すべての構成パーツは簡単に取り付け・取り外しが可能です。
また、パーツの交換も容易です
- ◆ バグフィット[®]は必要な部分のみを覆うため、クリーンルームやグローブボックスなどの高度な設備を必要としません
- ◆ シングルユースとしても使用できます

2つの装置の比較

	<u>コスト</u>	<u>封じ込め性能</u>
バグフィット®	安価	個々の操作に 左右される
グローブ ボックス	高価	高い



2つの装置の比較

生産後のプロセス

< グローブボックス >



< バグフィット[®] >



バグフィット[®] の3つのメリット

1. 洗浄バリデーションが必要ない
2. 交叉汚染を低減する
3. 手間のかかる洗浄手順を短縮できる

標準構成パーツ

吊りピース



バルブピース



3Mフィルターピース



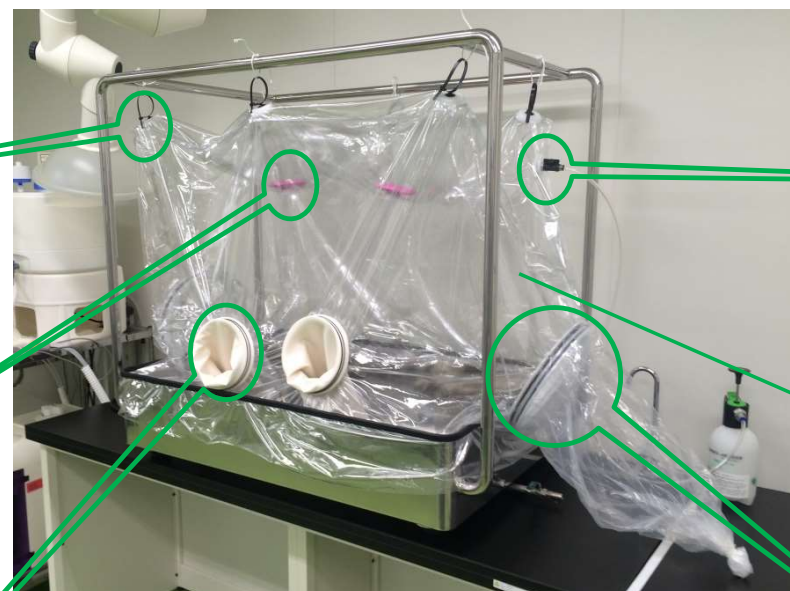
バッグ

材質: PVC or PE
(PVCは帯電防止選択可能)

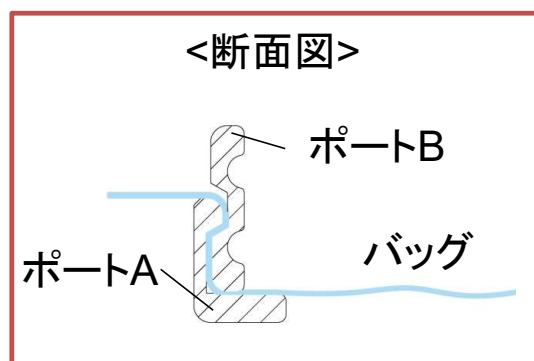
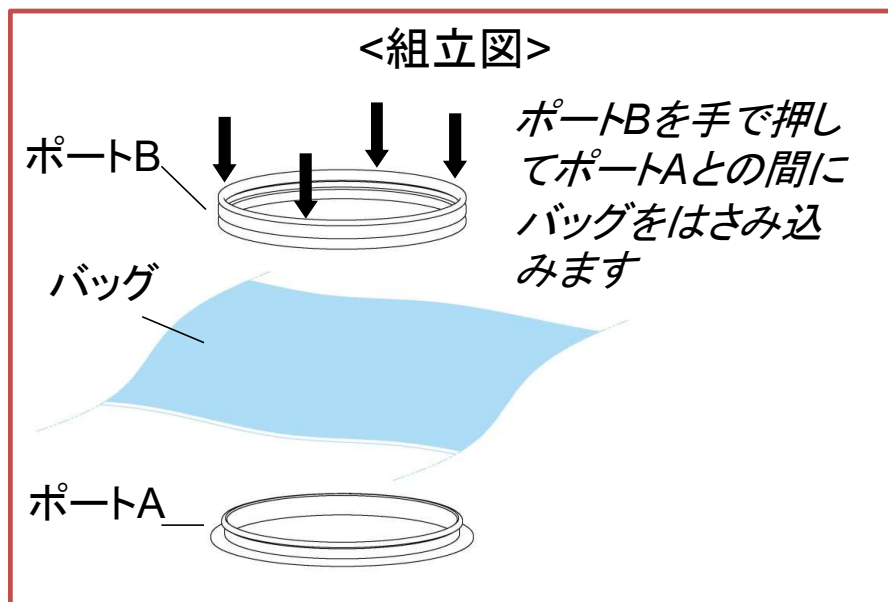
グローブ & カフス



バグインバグアウトポート



バグインバグアウトポート



SUS製



カッターやハサミを
使い穴を開けます

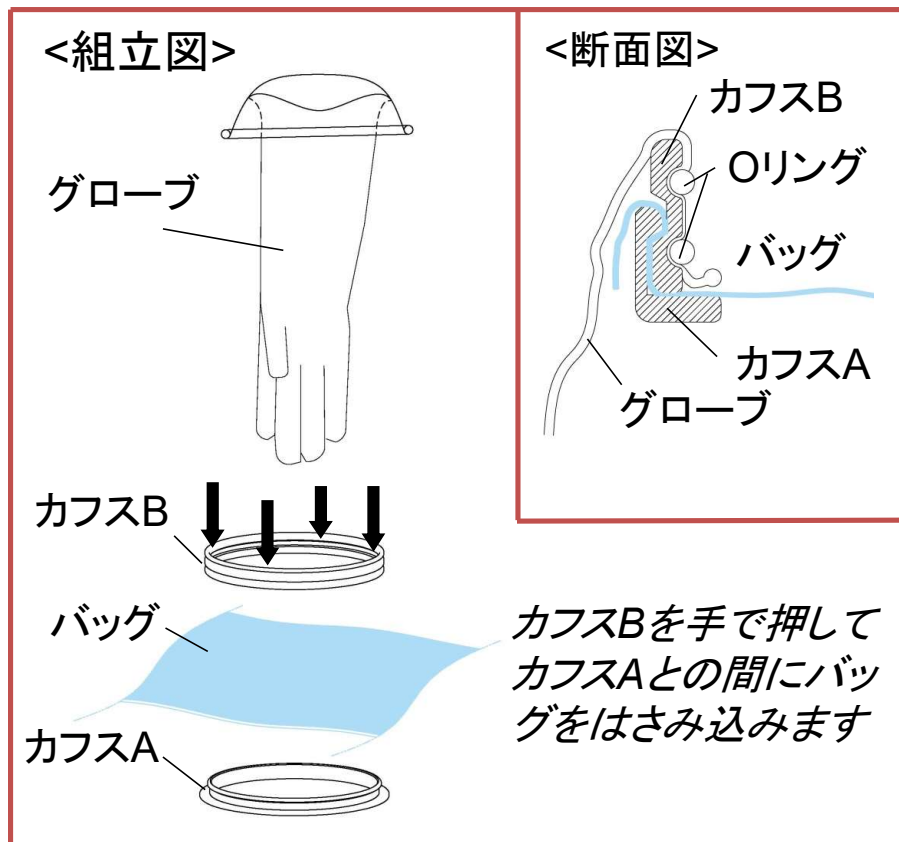
<材質>

ポート : HDPE or SUS, Oリング : EPDM

<ポートサイズ>

Φ160 ~ Φ550mm

グローブ&カフス



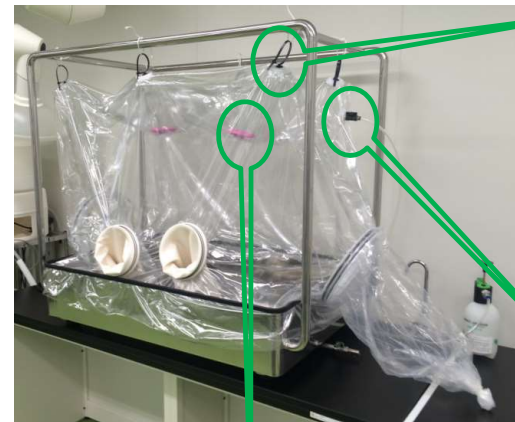
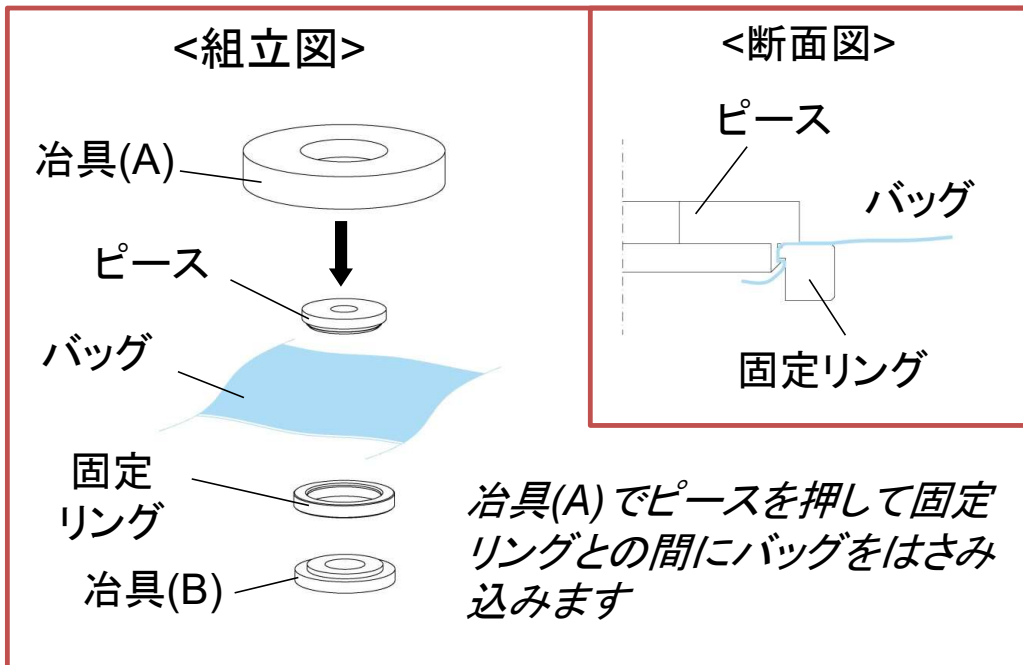
<材質>

グローブ : CSM, F-teron, Butyl
カフス : HDPE, Oリング: EPDM

<カフスサイズ>

Φ160mm

その他のパーツ



吊り
ピース



バルブ
ピース



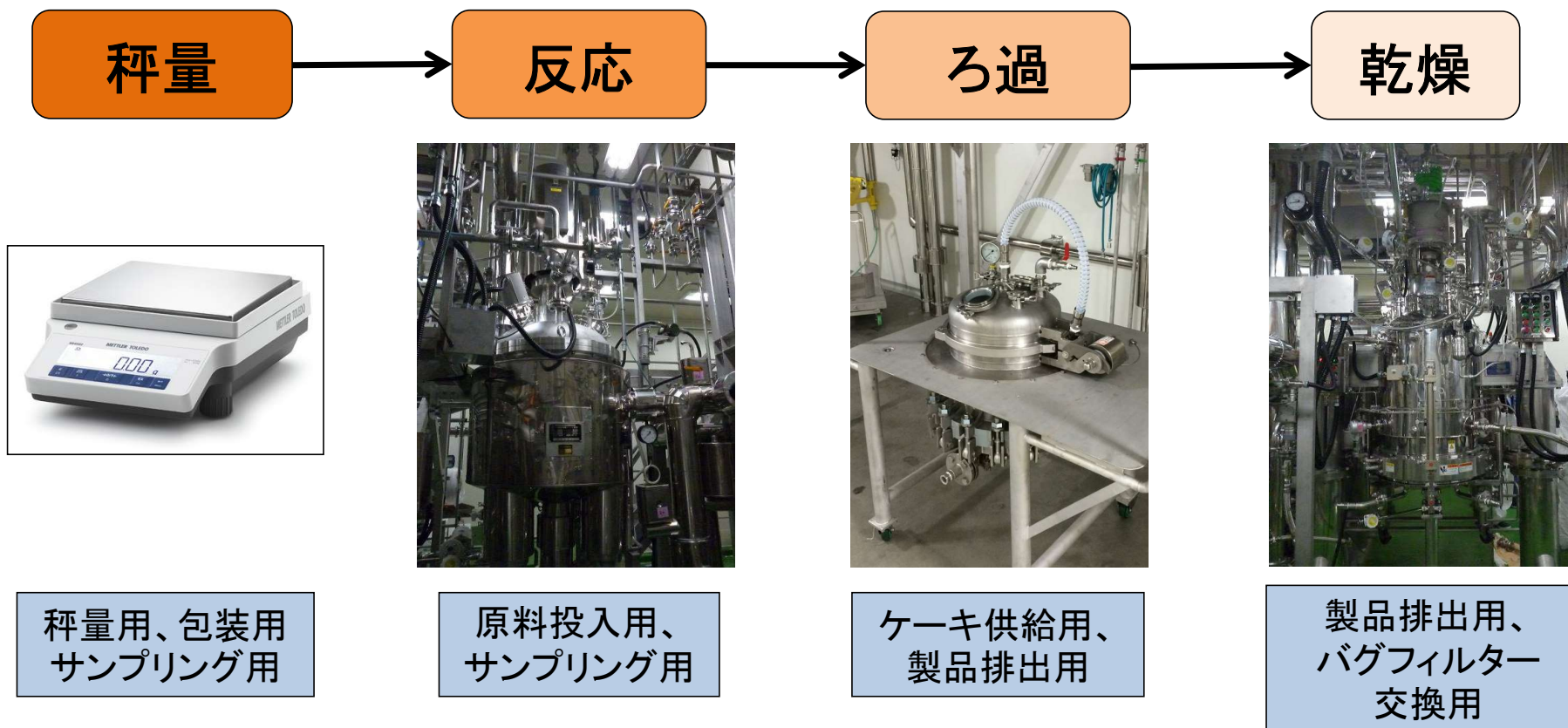
3Mフィルターピース



スプレー
ボトル

納入事例：合成プロセス

バグフィット® は各プロセスのどんな場所にも
取り付けることが可能です！

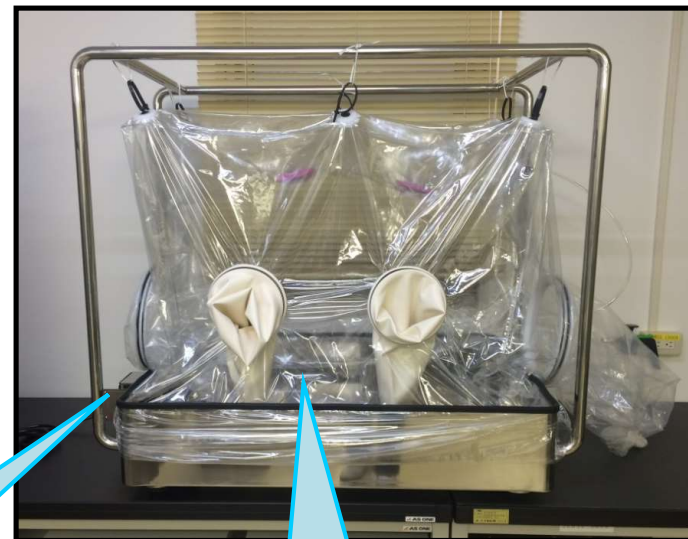


納入事例1. 秤量

<全体図>



<正面図>



電源供給ライン



秤量器



納入事例2. 反応釜の投入口

バッグ取付前



バッグ取付後



投入口



**バッグ
接続箇所**



投入口

納入事例3. ろ過器の排出口

バッグ取付前



バッグ取付後



**バッグ
接続箇所**



納入事例4. ろ過乾燥機(GFD)

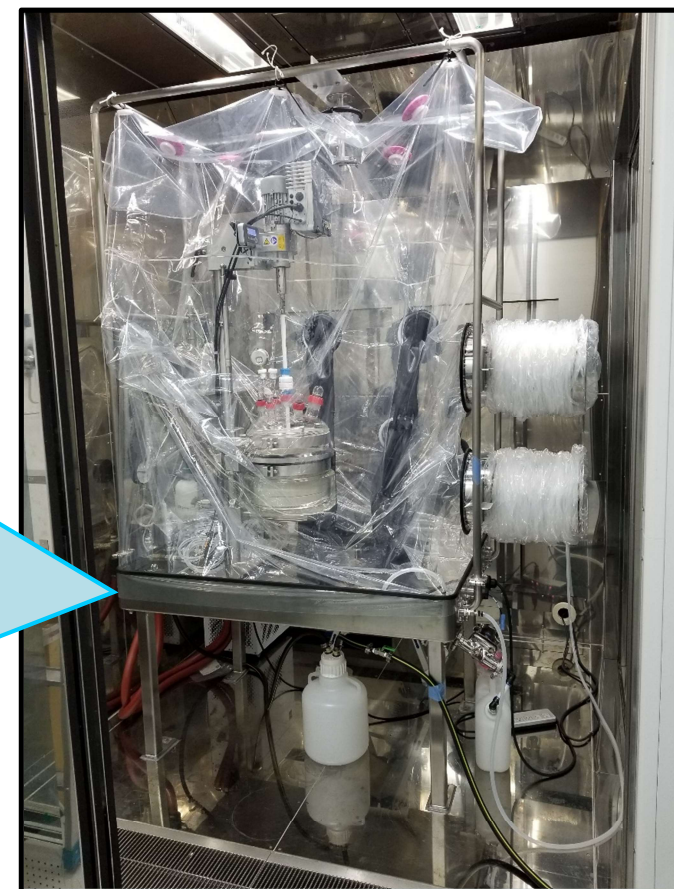
バッグ取付前



PSL社製GFD Pilot

バッグ取付後

ユーティリティ
接続貫通部



納入事例5. ろ過乾燥機のバッグフィルター取出口

バッグ取付前



バッグ取付後



<全体図>



**バッグ
接続箇所**



納入事例6. NARA サンプルミル



<全体図>



操作制御盤

バグフィット®に覆われたサンプルミル

<正面図>



サンプルミルの
エア回路



サンプルミル



納入事例7. 打錠機

バッグ取付前



バッグ取付後



**バッグ
接続箇所**



納入事例8. 攪拌造粒機

バッグ取付前



バッグ取付後



**バッグ
接続箇所**





株式会社 **奈良機械製作所**

〒143-0002 東京都大田区城南島2-5-7

TEL (03) 3790-8011 FAX (03) 3790-8055

<https://www.nara-m.co.jp>

事業所／奈良機械販売株式会社 〒532-0011 大阪市淀川区西中島3-23-15-606
TEL (06)6307-2371 FAX (06)6307-2370